

ξύλινων ευρωπαϊκών να εφαρμοσθεί στη χώρα μας. Σημειώνεται ότι η συγκεκριμένη διαδικασία τυποποίησης - παρ' όλες τις καταβληθείσες προσπάθειες - δεν έχει καταστεί δυνατή εδώ και αρκετά χρόνια. Γενικά, η πιστοποίηση της ξύλινης ευρωπαϊκής αποτελεί ένα έργο άμεσης προτεραιότητας για τη χώρα μας, γι' αυτό και η σπουδαιότητά του είναι πολύ μεγάλη. Η σπουδαιότητά του αυτή δικαιολογείται από τους παρακάτω σοβαρούς λόγους : (1) Στη χώρα μας δεν υπήρξε καμμία υποδομή πάνω στο συγκεκριμένο θέμα (πιστοποίηση ευρωπαϊκών), ενώ ταυτόχρονα η πίεση και το ενδιαφέρον των κατασκευαστών παλέτας ήταν και είναι πολύ μεγάλο. (2) Η εφαρμογή της πιστοποίησης θα εξαλείψει τα προβλήματα που παρατηρούνται στην εξαγωγή των ελληνικών προϊόντων (κυρίως των γεωργικών) στην ΕΕ και έτσι η μεταφορά τους θα γίνεται με ασφάλεια και χωρίς κινδύνους απόρριψης ή επιστροφής. (3) Το υπέρμετρο κόστος από την αγορά εισαγόμενων ευρωπαϊκών θα μειωθεί πολύ σημαντικά. Οι εξαγωγικές εταιρίες θα είναι σε θέση να προμηθευθούν γρήγορα και εύκολα ευρωπαϊκές ελληνικής κατασκευής, οι οποίες θα είναι πιστοποιημένες με το σήμα ποιότητας EUR. Η απώλεια εθνικού συναλλάγματος θα περιορισθεί έτσι σε μεγάλο βαθμό. (4) Η στασιμότητα που παρατηρείται στον κλάδο των μονάδων κατασκευής παλετών της χώρας μας θα εκλείψει και οι κατασκευαστές παλέτας θα είναι πεπεισμένοι ότι τα προϊόντα τους (ευρωπαϊκές) θα μπορούν, εφόσον βέβαια πληρούν τις προβλεπόμενες προδιαγραφές, να πιστοποιηθούν με το σήμα ποιότητας EUR σε σύντομο χρονικό διάστημα και να πωληθούν γρήγορα και εύκολα σε διάφορους καταναλωτές (εταιρίες εξαγωγών, μεταφορικές εταιρίες).

Κατά τους τελευταίους 12 μήνες (Αύγουστος 1996 - Αύγουστος 1997) τα Δασικά Ινστιτούτα του ΕΘΙΑΓΕ (ΙΔΕ, ΙΜΔΟ & ΤΔΠ) έχουν εφοδιασθεί με το κατάλληλο τεχνικό εξοπλισμό και το ειδικευμένο επιστημονικό προσωπικό μετά από συνεργασία με την Κεντρική Υπηρεσία του ΕΘΙΑΓΕ και τη ΓΓΔ & ΦΠ του Υπουργείου Γεωργίας. Ο ΟΣΕ με τη σειρά του, αφού προέβη σ' όλους τους απαραίτητους ελέγχους, έκρινε ότι τα Εργαστήρια του ΕΘΙΑΓΕ πληρούν τις προϋποθέσεις και επομένως θα είναι τα εξουσιοδοτημένα εργαστήρια που θα διενεργούν τους προβλεπόμενους ελέγχους για την πιστοποίηση των ελληνικών ξύλινων ευρωπαϊκών. Στη συνέχεια και μετά από σύσκεψη όλων των εμπλεκόμενων φορέων, καθώς και των αντιπροσώπων των κατασκευαστών παλέτας, που πραγματοποιήθηκε στις 3/6/1997 στη ΓΓΔ & ΦΠ, αποφασίσθηκε η έναρξη της πιστοποίησης του εν λόγω προϊόντος ξύλου σε μία πρώτη πειραματική βάση και σύμφωνα με τις παρακάτω διαδικασίες ελέγχου που θα διενεργηθούν με ευθύνη του ΕΘΙΑΓΕ και των εργαστηρίων του. Ο ΟΣΕ, ωστόσο, ως Δίκτυο Πιστοποίησης, θα έχει την αποκλειστική και πλήρη ευθύνη των διαδικασιών πιστοποίησης της ξύλινης ευρωπαϊκής.

Η πιστοποίηση θα αποτελείται από δύο διαδικασίες : (α) την αρχική πιστοποίηση του κατασκευαστή (πιστοποίηση καταλληλότητας κατασκευαστή) και (β) την τακτική πιστοποίηση των παραγόμενων ευρωπαϊκών (πιστοποίηση εμπορεύσιμων παρτίδων), οι οποίες και αναλύονται παρακάτω :

(α) Πιστοποίηση καταλληλότητας κατασκευαστή

Θα πραγματοποιείται όπως περιγράφεται παρακάτω :

Φάση 1: Υποβολή αίτησης του κατασκευαστή παλετών στον ΟΣΕ για χορήγηση αδειας παραγωγής ευρωπαϊκής.

Φάση 2: Επίσκεψη αντιπροσώπων του ΕΘΙΑΓΕ και του ΟΣΕ για επιθεώρηση της μονάδας του αιτούντος κατασκευαστή και έλεγχο του τεχνικού εξοπλισμού, των κτιριακών εγκαταστάσεων, της γραμμής παραγωγής και του εργατικού προσωπικού.

Φάση 3: Μετά τον επιτυχή έλεγχο στη φάση 2, ο κατασκευαστής οφείλει να αποστείλει δείγμα 3 ευρωπαϊκών και 60 δοκιμών συνδέσεων (20 δοκίμια για κάθε τύπο σύνδεσης της ευρωπαϊκής) για ποιοτικό έλεγχο στα εργαστήρια του ΕΘΙΑΓΕ με έξοδα δικά του.

Φάση 4: Μετά τον επιτυχή έλεγχο στη φάση 3, ο κατασκευαστής οφείλει να κατασκευάσει δοκιμαστική παρτίδα 100 ευρωπαϊκών, η οποία θα ελεγχθεί μακροσκοπικά (οπτικός έλεγχος, έλεγχος διαστάσεων) στη μονάδα του από ειδικευμένους Ερευνητές του ΕΘΙΑΓΕ.

Φάση 5: Μετά τον επιτυχή έλεγχο στην προηγούμενη φάση, το αρμόδιο Ινστιτούτο του ΕΘΙΑΓΕ αποστέλλει συμπληρωμένο Πρωτόκολλο Ελέγχου στον ΟΣΕ και στην Κ.Υ. του ΕΘΙΑΓΕ και εγκρίνει τη χορήγηση αδείας παραγωγής ευρωπαϊκής στο συγκεκριμένο κατασκευαστή.

Το κόστος της πιστοποίησης καταλληλότητας του κατασκευαστή βαρύνει πάντα τον αιτούντα κατασκευαστή σύμφωνα με τις διατάξεις της ευρωπαϊκής προδιαγραφής 435-2. Το συνολικό κόστος περιλαμβάνει εδώ τις εξής δαπάνες :

- Κόστος για τις δοκιμασίες διαγώνιας ακαμψίας (3 παλέτες)
- Κόστος για τις δοκιμασίες αποξήλωσης (60 δοκίμια συνδέσεων)
- Κόστος για τον έλεγχο της δοκιμαστικής παρτίδας των 100 παλετών

Με πρόσφατη απόφαση του Δ.Σ. του ΕΘΙΑΓΕ αποφασίσθηκε και εγκρίθηκε ένα προσωρινό τιμολόγιο για τις εργασίες πιστοποίησης των ευρωπαϊκών που καθορίζει το κόστος των εργαστηριακών και επιτόπου μακροσκοπικών ελέγχων για την πιστοποίηση της καταλληλότητας του κατασκευαστή στη βασική τιμή των 400.000 δρχ., η οποία προσαυξάνεται κατά 50 δρχ. ανά χιλιόμετρο για τα έξοδα μετάβασης στην έδρα του κατασκευαστή (ΕΘΙΑΓΕ 1997).

Σημείωση : Η διαδικασία πιστοποίησης καταλληλότητας του κατασκευαστή θα πρέπει να γίνεται κάθε φορά που αλλάζει είτε η γραμμή παραγωγής, είτε το είδος του ξύλου, είτε τα υλικά σύνδεσης (λ.χ. καρφιά).

(β) Πιστοποίηση εμπορεύσιμων παρτίδων

Ο εξουσιοδοτημένος κατασκευαστής οφείλει να ενημερώνει έγκαιρα τον ΟΣΕ και την Κ.Υ. του ΕΘΙΑΓΕ κάθε φορά που παράγει μία νέα εμπορεύσιμη παρτίδα ευρωπαϊκών. Αυτή η διαδικασία πιστοποίησης θα πραγματοποιείται, όπως παρακάτω :

Φάση 1: Έγκαιρη ενημέρωση του ΟΣΕ και του ΕΘΙΑΓΕ από τον εξουσιοδοτημένο κατασκευαστή που επιθυμεί να πιστοποιήσει μία συγκεκριμένη παρτίδα ευρωπαϊκών (λ.χ. 1.000 παλέτες).

Φάση 2: Επίσκεψη των Ερευνητών του ΕΘΙΑΓΕ στη μονάδα του εξουσιοδοτημένου κατασκευαστή και επιλογή ενός τυχαίου και αντιπροσωπευτικού δείγματος ευρωπαϊκών ανάλογα με το μέγεθος της παρτίδας (βλ. 435-2/UIC).

Φάση 3: Γενικός έλεγχος του δείγματος των ευρωπαϊκών από τους Ερευνητές του ΕΘΙΑΓΕ και συγκεκριμένα :

- Οπτικός έλεγχος
- Έλεγχος διαστάσεων
- Έλεγχος περιεχομένης υγρασίας ξύλου
- Έλεγχος υλικών σύνδεσης (λ.χ. καρφιών)

Φάση 4: Τελική έγκριση ή απόρριψη της συγκεκριμένης παρτίδας ευρωπαϊκών.

Το κόστος της τακτικής πιστοποίησης εμπορεύσιμων ευρωπαϊκών επίσης βαρύνει τον αιτούντα κατασκευαστή. Με βάση την προαναφερθείσα απόφαση του Δ.Σ. του ΕΘΙΑΓΕ, το κόστος των επί τόπου μακροσκοπικών ελέγχων για την παραπάνω διαδικασία πιστοποίησης καθορίζεται στη βασική τιμή των 100.000 δρχ. για παραγόμενη ποσότητα ευρωπαϊκών μέχρι 500 τεμάχια (μέγεθος δείγματος 20 ευρωπαϊκές), η οποία προσαυξάνεται κατά 50 δρχ. ανά χιλιόμετρο για τα έξοδα μετάβασης στην έδρα του κατασκευαστή. Όταν η εμπορεύσιμη παρτίδα υπερβαίνει τα 500 τεμάχια, τότε η παραπάνω

βασική τιμή προσαυξάνεται κατά 1.000 δρχ. για κάθε μία παλέτα που προστίθεται στο μέγεθος του δείγματος. Έτσι η βασική τιμή θα διαμορφώνεται στις :

- 112.000 δρχ. για παρτίδα 500-1.200 ευρωπαϊκών
- 130.000 δρχ. για παρτίδα 1.201-3.200 ευρωπαϊκών
- 160.000 δρχ. για παρτίδα 3.201-10.000 ευρωπαϊκών

Τέλος, η εφαρμογή της πιστοποίησης της ξύλινης ευρωπαϊκής παλέτας στη χώρα μας δημιουργεί ταυτόχρονα την επιτακτική ανάγκη για θεσμοθέτηση της πιστοποίησης του εν λόγω προϊόντος από τα αρμόδια Υπουργεία Μεταφορών & Επικοινωνιών και Γεωργίας ούτως, ώστε να προταθεί, να συστηθεί ή ακόμα και να επιβληθεί η χρήση πιστοποιημένων ξύλινων ευρωπαϊκών στις εξαγωγικές δραστηριότητες της χώρας μας (σύμφωνα πάντα και με τις οδηγίες της ΕΕ), γεγονός που θα βοηθήσει σημαντικά τόσο στη γρήγορη ανάπτυξη και εξέλιξη των ελληνικών βιομηχανιών παλέτας, όσο και στην ασφαλή διακίνηση και μεταφορά των ελληνικών προϊόντων και αγαθών.

Ευχαριστίες

Θερμές ευχαριστίες εκφράζονται στον Δρ. Στέφανο Διαμαντή, τ.διευθυντή του ΙΔΕ Θεσσαλονίκης, για την πολύτιμη βοήθειά του στην οργάνωση του Εργαστηρίου Πιστοποίησης Παλετών. Επίσης, ευχαριστίες εκφράζονται προς τους κ.κ. Δρ. Γ. Ρουσόδημο και Δρ. Ι. Πετειναράκη του ΙΜΔΟ & ΤΔΠ και Δρ. Κ. Κασιούμη της Κ.Υ. του ΕΘΙΑΓΕ, τους κ.κ. Ν. Γεωργιάδη και Ν. Κωνσταντινίδη της ΓΓΔ & ΦΠ του Υπ. Γεωργίας και τον κ. Κ. Κατσουρό του ΟΣΕ, καθώς και προς τους κ.κ. κατασκευαστές παλετών της χώρας μας για τη βοήθεια και θετική συμβολή τους στο συγκεκριμένο θέμα.

ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

- Βουλγαρίδης Η., Πασιαλής Κ., Καραλίβανος Α. (1994). Ποιοτική Προδιαγραφή Επίπεδης Ξύλινης Ευρωπαϊκής Παλέτας Τεσσάρων Εισόδων Διαστάσεων 800x1200 mm. *Ξύλο - Επιπλο* 128, σελ. 65-73.
- ΕΘΙΑΓΕ (1997). Έγκριση συνεργασίας ΕΘΙΑΓΕ και ΟΣΕ για την πιστοποίηση επίπεδων ξύλινων ευρωπαϊκών και προσωρινού τιμολογίου παροχής εργασιών ποιοτικού ελέγχου ευρωπαϊκών από τα Ινστιτούτα Δασικών Ερευνών του ΕΘΙΑΓΕ. *Αποφ. 11^{ης} (27-06-1997) συνεδρίασης Δ.Σ. ΕΘΙΑΓΕ*, Αθήνα.
- Καραλίβανος Α. (1996). Οργάνωση και Λειτουργία του Εργαστηρίου Ελέγχου και Πιστοποίησης της Ευρωπαϊκής Παλέτας ή Ευρωπαϊκής EUR. *Ερευνητική πρόταση*. Ινστιτούτο Δασικών Ερευνών, Θεσσαλονίκη.
- Μαντάνης Γ. Ι. (1997). Πιστοποίηση της επίπεδης ξύλινης ευρωπαϊκής παλέτας (ευρωπαϊκής) : Παρούσα κατάσταση στη χώρα μας. *Ξύλο - Επιπλο* 163, σελ. 46-48.
- Mantanis G. I. & A. E. Karalivanos (1997). Control and Certification of the European Wooden Pallet: Current Status in Greece. *Proc. of the 1st Conf. of Standardization and Related Activities: A Means of Balkan Countries Collaboration*. Pg. 156-162. May 8-10, Technology Park, Thessaloniki, Greece.
- Mantanis G. I. & A. Karalivanos (1997). Protocol for the testing control of European pallet. Voluntary paper. Technical topic 22. *Proc. of the XI World Forestry Congress*. Oct. 13-22, 1997, Antalya, Turkey.
- Organisation Mondiale de la Propriete Intellectuelle (1987). EUR. *Trade-mark no. 430337*, Geneva, Switzerland.

- Ρουσόδημος Γ. (1997). Προσωρινό Τιμολόγιο Εργασιών Πιστοποίησης Ευρωπαϊκών από τα Δασικά Ινστιτούτα του ΕΘΙΑΓΕ. Ινστιτούτο Μεσογειακών Δασικών Οικοσυστημάτων & Τεχνολογίας Δασικών Προϊόντων, ΕΘΙΑΓΕ (αδημοσίευτη).
- UIC (1994). European Pallet 800x1200mm. *Std. no. 435-2. 7th edition*. International Union of Railways, Paris, France.
-